

龙头舞动 千帆竞发浪潮涌



郑州比亚迪工厂

本报记者李新华摄

自主创新,中铁装备成为国内盾构机整机出口海外数量最多企业

宇通研发的5G自动驾驶公交畅行神州大地,汉威科技的气体传感器全国市场占有率超过70%,中铁装备盾构机产销量连续多年位居全球第一,郑煤机集团液压支架的产量、数量、品种连续多年居世界第一……

牢记习近平总书记的殷殷嘱托,中铁装备、郑煤机一系列创新产品不断问世,刷新着自己创造的一项项纪录,以实际行动践行了总书记“三个转变”的重要指示,推动了我国高端装备制造业的重大变革,成为中国装备制造业“走出去”闪亮的创新名片。

近年来,郑州市坚持“制造强市”战略目标,以创新驱动为引领,以高端化、智能化、绿色化为方向,加快构建现代产业体系,推动制造业转型升级,助力国家先进制造业高地建设。

盾构总装车间,一架架机械臂运作下,刀片被有条不紊地取出、替换;在高清摄像头的实时校准下,一个个零部件被严丝合缝地焊接在一起;5G智能工厂,巨型屏幕实时跳动着盾构机生产的每一个细节,让工厂的生产情况尽收眼底……

从实验室到项目建设现场,一个个微场景构成了中铁装备勇闯盾构技术“无人区”,在毫厘之间雕琢大国重器的注脚。

在“三个转变”重要指示指引下,中铁装备始终以破界的自信和勇气,携手合作伙伴突破技术瓶颈,实现从单一应用场景

延伸至复杂应用场景,从单一孤立产品迭代至谱系化多元产品,通过地下工程装备革新,不断重构人类探索深地空间边界,向地球深部空间挺进。

隧道掘进机(盾构/TBM)被誉为“工程机械之王”。作为国内地下工程装备领域的“国家队”,中铁装备将新基建和传统基建充分融合,赋能盾构机行业,通过打造全断面掘进机行业工业互联网平台,使得自身数字化转型也迈向新的阶段。

得益于盾构科技的持续创新,中铁装备已成为国内盾构机整机出口海外数量最

多的企业。截至目前,盾构机市场占有率连续13年保持国内第一,产销量连续8年世界第一;隧道专用设备市场占有率稳居国内第一方阵。先后荣获国家科技进步一等奖、二等奖,中国质量奖,制造业单项冠军示范企业,中国好设计金奖,中国专利金奖,被党中央、国务院授予“卓越工程师团队”荣誉称号。产品出口全球六大洲30多个国家和地区,成为我国起步最早、拥有专利技术和标准最多、产品门类最全、市场占有率最高、出口国家最多的盾构行业领军企业。

独领风骚,郑煤机推动中国煤机从中国制造向中国创造转变

不仅是工程机械,在煤矿装备领域,郑州同样引领着行业变革……

“多年来,我们努力把郑煤机打造成为具有国际影响力的高端智能装备产业集团,为振兴民族装备制造业、让中国品牌唱响世界作出贡献。”郑煤机集团党委书记、董事长熊承尧说。

汽车板块索格电动公司、亚新科智能汽车公司陆续成立,向新能源领域快速转型并取得头部车企订单。芝麻街1958双创园成功开园,为园区多家人驻企业提供了更好的创业孵化空间……郑煤机取得了一系列喜人的成果。

在液压支架的研发生产上,郑煤机集团一直在不断刷新自己保持的“世界第一高”纪录。从中国第一架到世界第一高,从

技术跟随到技术引领,郑煤机技术创新不断实现突破,推动中国煤机从中国制造向中国创造转变。

在推动智慧矿山建设方面,郑煤机自主开发工业互联网平台及智采系统等,帮助煤矿用户实现综采工作面智能化开采。借助AI、机器视觉、数字孪生等技术,实现生产数据实时传输推送,为煤矿用户安全管理、效能提升、运营决策等提供支持和服

2024年,郑煤机智慧园区获评煤机行业全球首座灯塔工厂,这也是河南省本土企业中的第一家灯塔工厂。通过数字化技术的深度应用,该工厂可实现产量提升30%以上,人效提升100%以上,生产周期由原来的28天缩短至9天。此外,其专业的团队——郑煤机数耘科技,服务范围涉

及通用机械、钢构、船舶港口装备、钢铁、线缆“五大行业”,让智能化赋能更多制造业企业发展。

一次又一次的技术攻关、一次又一次地解决难题……作为全球规模最大的煤矿综采装备制造企业,郑煤机犹如一颗璀璨的明星,一路领跑。

“我们计划在未来5年内实现深度智能化、国际化,继续推出创新型产品,力争通过5到10年,将郑煤机打造为全球领先并可持续发展的智能工业解决方案提供商。”熊承尧说。

从“卖装备”到“卖技术和服务”,从单一产品到多产业生态,从传统煤机制造到如今的行业“灯塔”,郑煤机正在将自身的品牌打磨得愈发耀眼。

步履铿锵,郑州打造全国最大新能源汽车生产基地

6月15日~18日,由国际公共交通联盟(以下简称:UITP)组织主办的2025年UITP世界公共交通峰会在德国汉堡举办,一场聚焦公共交通绿色发展的国际对话正式拉开帷幕。

作为UITP超15年的组织会员,中国新能源客车代表品牌——宇通客车携新一代城间车IC12E、高端城市公交标杆U12两大力作联合登场。

展馆内,宇通客车IC12E、U12展位吸引了诸多参会代表驻足及登车参观,频频点赞“中国造”新能源客车。其中,本次亮相的新一代城间车IC12E,定位于“更专业的纯电城间车”,最高可达610公里续航里程,最大爬坡度达20%,能够适应多重复杂路况,满足欧洲城间交通线路的多样化运营需求。

2025年以来,宇通高端新能源产品更是相继投运挪威、希腊等市场,助力当地绿色交通出行,折射出宇通在新能源技术领域的过硬实力和国际竞争优势。宇通还不断刷新新能源客车性能边界,此前相继在挪威北极圈、芬兰北极村创造中国新能源客车运营纪录,以真场景、真数据、真实力印证了宇通客车的卓越产品力,为中国客车加速角逐高端化、国际化赛道注入底气。

汽车产业是郑州市确定的战略性支柱产业之一,汽车产量占全省的80%以上。

近年来,郑州瞄准“打造全国最大新能源汽车生产基地”的目标,奋力向前,加速超车。2022年,郑州新能源汽车产量6.98万辆。2023年郑州市就凭借31.6万辆的成绩,首次跻身新能源汽车产量TOP10城市。2024年,全市下线新能源汽车62.6万

辆,同比增长98%。

再看宇通、郑州日产、上汽、比亚迪等这些重点企业,也是成绩斐然。宇通累计出口产品近10万辆,全球占有率约10%;大中型客车国内市场占有率连续21年第一;新能源重卡市场占有率稳居前五;新能源环卫排名第二;新能源矿卡排名第一。上汽郑州基地一期项目实现了当年签约、当年建设、当年投产,创造了新的郑州速度、上汽速度;上汽在郑州累计产销荣威、名爵汽车超200万台,累计产值1500亿元。作为日产汽车在中国大陆的第一个整车合资企业,郑州日产高端皮卡市场占有率全国第一。郑州比亚迪37天实现开工、17个月顺利投产,主要布局车型有宋Pro、海豹、方程豹等系列热门车型,当年(2023年)生产整车超20万辆,投产第二年产量增速175%。



中国中铁智能化高端装备产业园(一期)项目
本报记者王秀清摄

聚链成群,我市加快建设国家先进制造业高地

昨日,记者从郑州市工信局了解到,“十四五”以来,郑州坚持制造强市不动摇,全力稳定工业经济增长,全市规模以上工业增加值累计增长38.1%,达到2800亿元,全部工业增加值达到3546.6亿元,全部工业总产值达到1.9万亿元。2024年,全市规模以上工业增加值增长10.5%,形成了电子信息、汽车、装备制造、现代食品、新材料、铝精深加工、生物医药7个千亿级主导产业集群,已发展成为全球最大的苹果手机、智能网联客车生产基地,全国最大的气体传感器、超硬材料、新型耐火材料、铝板带箔、冷链食品、体外诊断产品生产基地。

据悉,我市将聚焦“两高四着力”,坚持高质量发展不动摇,深入推进新型工业化,巩固壮大制造业基础和支撑地位。推动科技创新和产业创新深度融合,建立完善创新型企梯次培育机制,推进产业创新平台、一流大学郑州研究院与“链主”企业紧密合作,实施产业基础再造和重大技术装备攻关工程,抢占产业链中高端、关键环节。因地制宜发展新质生产力,以新能源汽车、电子信息、高端装备等产业为重点,聚焦高端化、智能化、绿色化发展要求,持续深化产业建圈强链成群,加快构建以传统产业为基础、新兴产业为支柱、未来产业为先导的先进制造业体系,为郑州国家中心城市现代化建设贡献力量。

从盾构机掘进地心的轰鸣,到新能源车征服极地的轨迹,再到“灯塔工厂”重塑生产逻辑——郑州正以创新为笔,书写“制造强市”的答卷。站在万亿工业规模的新起点,“郑州智造”的下一站,将是全球产业链的价值制高点。

本报记者 徐刚领 王译博 董茜



中铁装备车间 本报记者马健摄



郑煤机车间 本报记者马健摄



忙碌的宇通客车生产线 本报记者马健摄